

J&B | Solutions

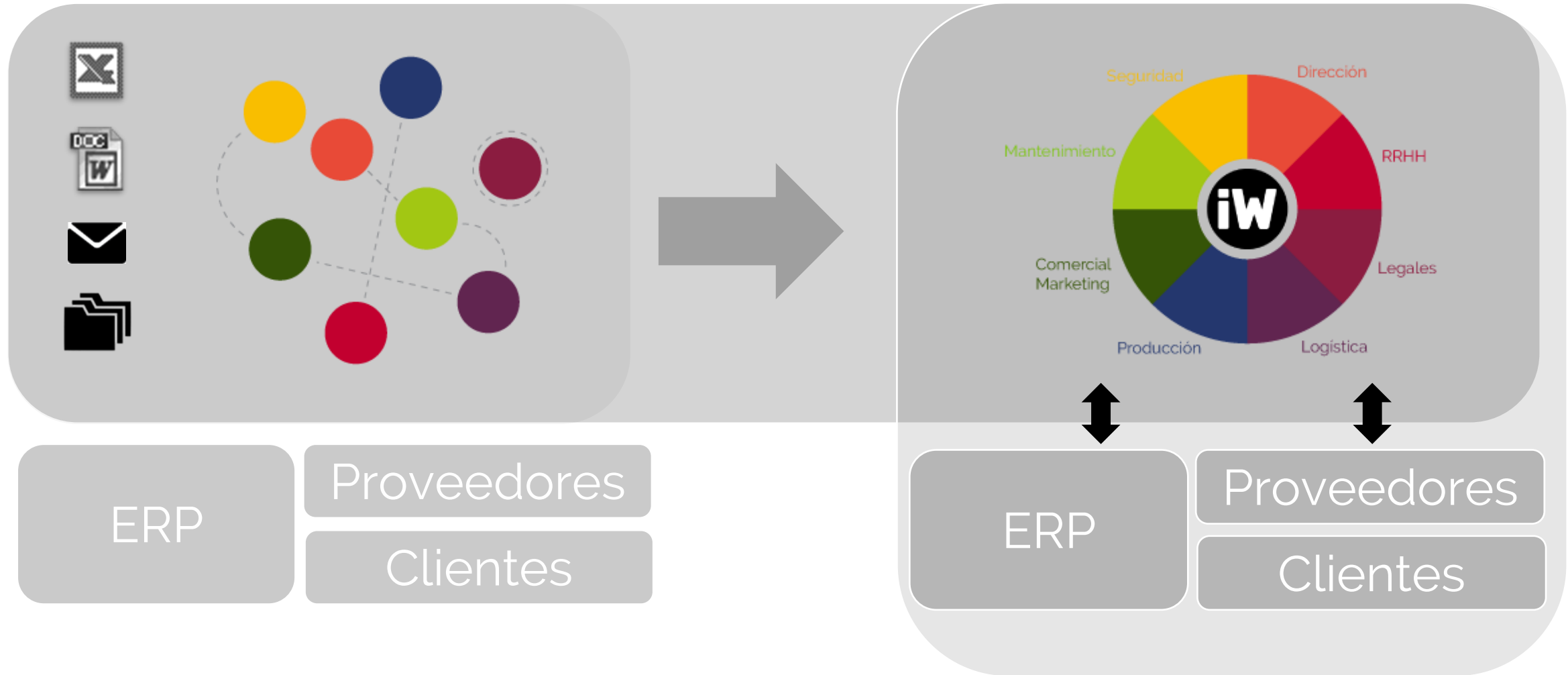
www.jbsolutions.com.ar

iWeb es utilizado por

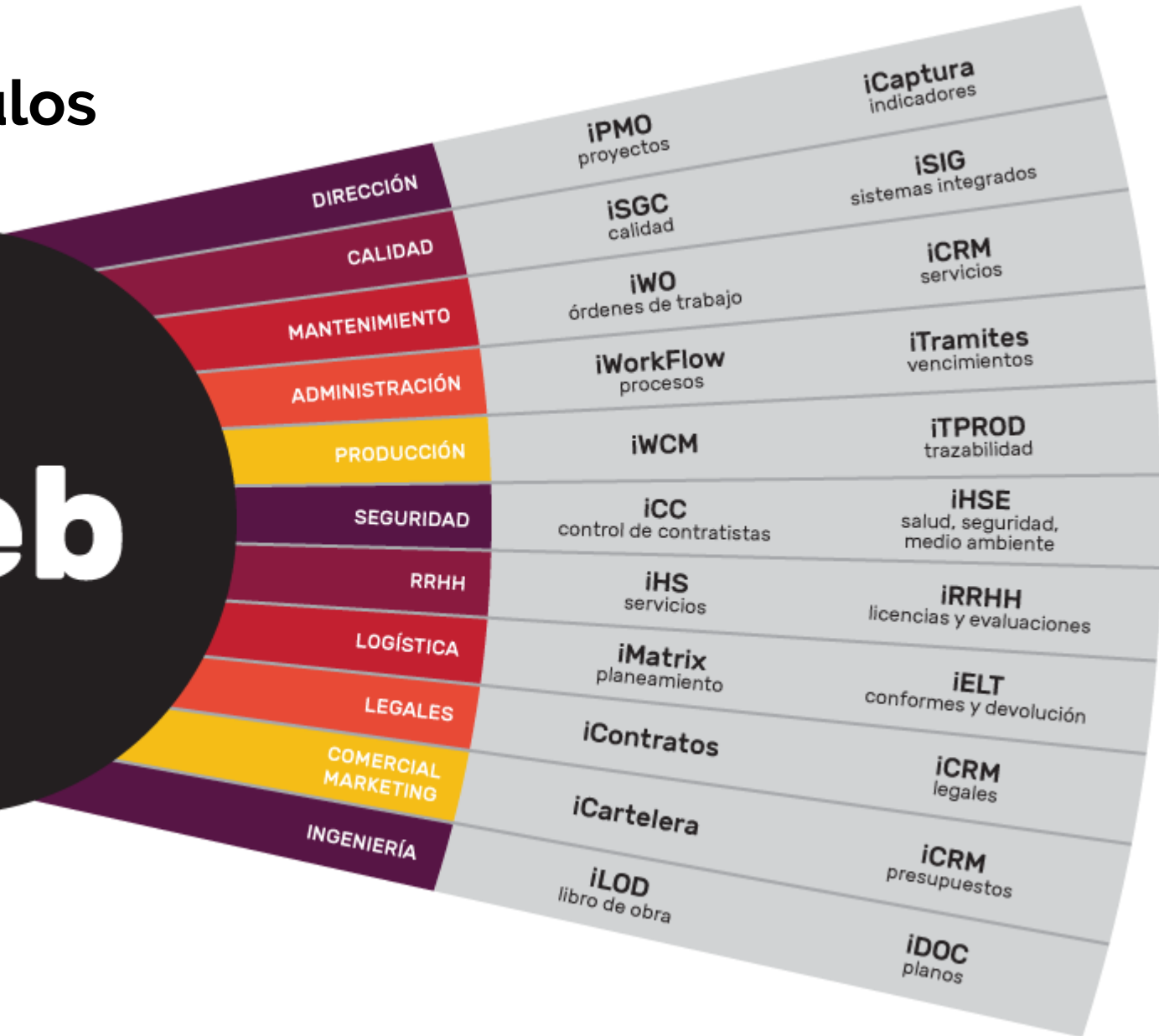


Y muchos más..

iWeb – Un antes y un después



iWeb – Módulos















iW iWeb

iWO – Sistema de Gestión de Mantenimiento

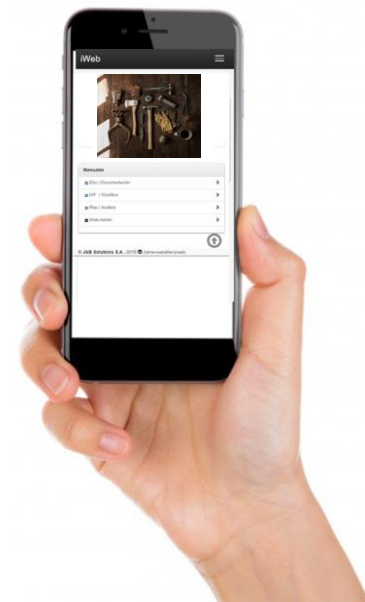
La mejor manera de cuidar sus activos

iWeb WO - Órdenes de trabajo

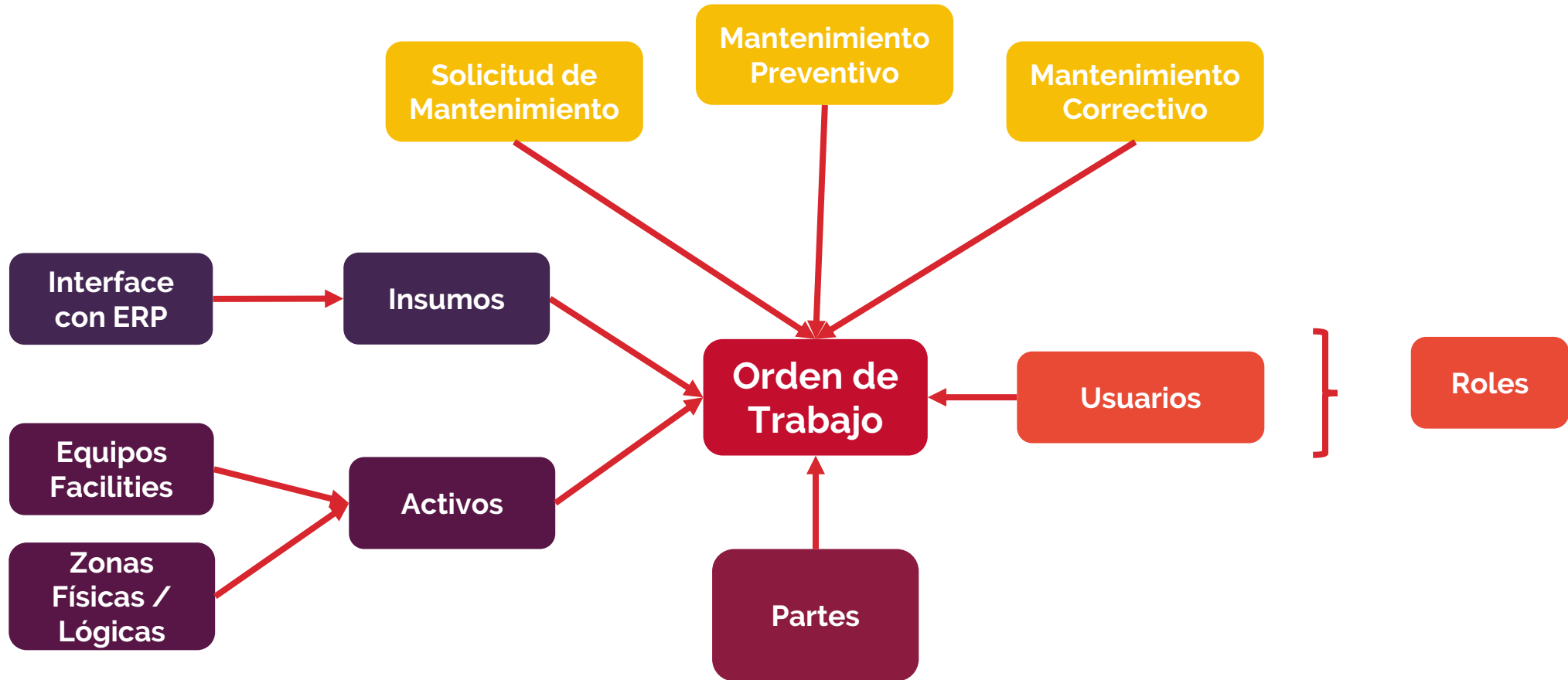
-  Unidades >
-  Acciones >
-  Usuarios >
-  Planificacion >
-  Ordenes de Trabajo >
-  Solicitud de Mantenimiento >
-  Stock >
-  Reportes >
-  Plug-In >
-  Manual iWO >

Plug-in

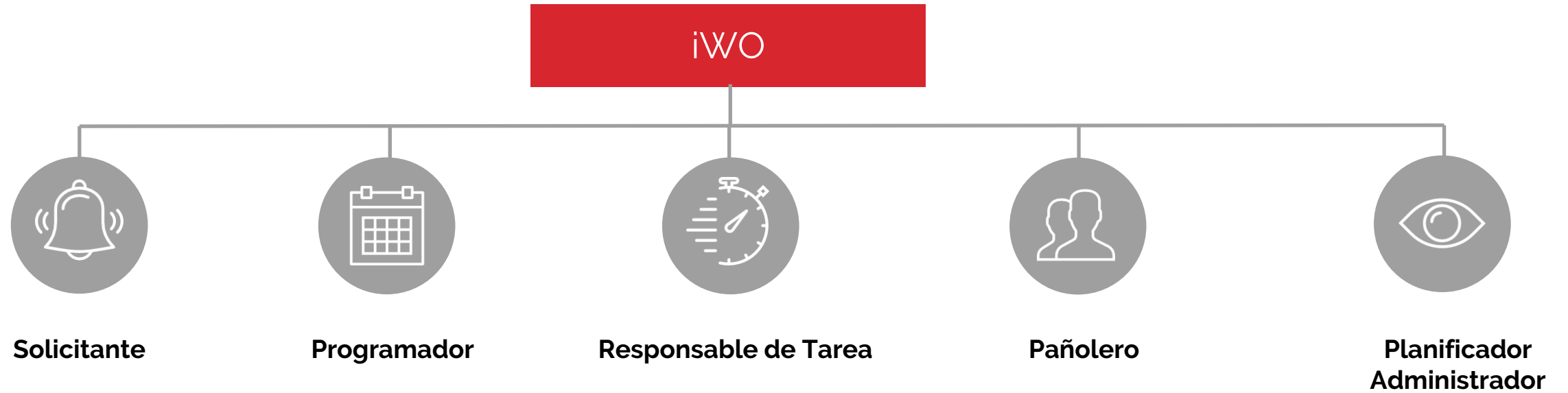
-  TPM
-  Informe Mejoras Productividad
-  WorkFlow >



Esquema



Roles



Jerarquía de activos

The screenshot displays the iWeb interface with a dark header bar. On the left, there is a navigation menu with 'Inicio' and a search bar. The main content area is titled 'Árbol de Equipos' and contains a tree view of equipment assets. The tree is expanded to show 'Planta 1 - Envasado', which includes several sub-items like '10010-Linea Bossar' and '10021-Linea Cramsa III'. A dark grey callout box with the text 'Drill Down hasta 5 Niveles.' is overlaid on the right side of the tree view. At the bottom of the page, there is a URL starting with 'https://demos-mantenimiento.iwebjbs.com.ar/modules.php?token=...'.

iWeb Inicio Buscar Hola, JBS

IWO | Árbol de equipos

Árbol de Equipos

Mostrar todo Ocultar todo

Drill Down hasta 5 Niveles.

Camiones
Despacho
General Site
Planta 1
Planta 1 - Envasado
10010-Linea Bossar
10016-Linea Cramsa II
10021-Linea Cramsa III
10017 - Cramsa III - Envasadora
10018 - Cramsa III - Indumeco
10019 - Cramsa III - Cintas Transportadoras
10020 - Cramsa III - Horno Edos
10413 - Cramsa III - Agrupador
10414 - Cramsa III - Olibag
10026-Linea Cramsa IV
10029-Envolvedoras
10036-Linea Hassia A
10042-Linea Hassia B
10049-Linea Hassia C
10055-Linea Mespak
10074-Linea Pacific I
10081-Linea Tecmar I
10088-Linea Tecmar II
10098-Linea Volpak I
10108-Linea Volpak II
10119-Linea Volpak III
10127-Linea Volpak IV
10145-Linea Pacific III
10151-Linea Cramsa I
10412-LINEA ROBOT
10417-L?nea Blistera
Planta 1 - Proceso

https://demos-mantenimiento.iwebjbs.com.ar/modules.php?token=...

Solicitud



Solicitud

- Esquema de Solicitud Configurable
- Generación automática de la OT cuando el Pedido es Asignado
- Posibilidad de Alta de Equipo desde la solicitud
- Comunicación al Solicitante al finalizar el trabajo.
- Encuesta.

The screenshot displays the IWO Sistema de Ordenes de Trabajo interface. At the top, there is a navigation bar with icons for Unidades, Acciones, Usuarios, Planificación, Ordenes de Trabajo, Solicitud Pedido de Compras, Solicitud de Mantenimiento, Patrullaje, and Reportes. Below this, a breadcrumb trail shows the current path: Solicitud de Mantenimiento > Orden de trabajo #10955595 - Pulse aquí.

The main content area is divided into four parts:

- Parte 1: Solicitud**
 - Fecha: 2019-10-25
 - Zona: [Planta 1] 6
 - Zona Física: [6] Planta 1 - Envasado
 - Equipo: [10005] Bossar - Llenadora
 - Síntoma de falla: [ROT] Rotura
 - Descripción del problema: PR-VN
 - Destinatario del aviso: Gonzalez Pedro Demo
- Parte 2: Mantenimiento / Gestión**
 - Equipo: [10005] Bossar - Llenadora
 - Prioridad: B
 - Link OT generada: #10955595 - Pulse aquí
 - Fecha programada: 2019-10-31
 - Tipo de OT: Prev.Manual Correctiva Control Mejora
 - Descripción de la tarea: PR-VN2
 - Puesto: [MEC] Mecánico
 - Observaciones: PR-VN3
 - Responsable de realizar la tarea de mantenimiento: JBS
 - Estado: Pendiente Asignado Desestimado
- Parte 3: Mantenimiento / Realización**
 - ¿Es tercerizado el trabajo?: Sí No
 - Empresa contratista: []
 - Factura: []
 - Monto (\$): 0.00
 - Horas aplicadas: 0.00
 - Observaciones Hs Aplicadas: []
 - Materiales y repuestos: []
 - Estado: Pendiente Realizado Desestimado
 - Fecha finalizado: []
- Parte 4: Satisfacción**

iWO | Búsqueda de solicitudes de mantenimiento

Unidades
 Acciones
 Usuarios
 Planificación
 Ordenes de Trabajo
 Solicitud de Mantenimiento
 Reportes
 Plug-In
 Manual iWO

Conj Zona Fisica

Nro.Solicitud: | Registros: 10 ▼

Sector Ubicación

Estado Pedido Programado Terminado Desestimadas

Equipo / Bien

Buscar

Responsable

Prioridad Alta (A) Media (B) Baja (C) Sin Asignar

[Filtros Adicionales](#)

Buscar

Reiniciar












Nro	Prio	Estado	Sector	Equipo / Bien	Descripción del problema	Descripción de la Tarea / Observación	F.Pedida	F.Programada	F.Terminada
3		Pedido	Planta 1 - Proceso	CIP - CIP 2	Ver razon		2018-08-01		
4	A	Programado	Planta 1 - Proceso	CIP - CIP 1	No funciona el CIP		2018-09-01	2018-09-10	
5	a	Programado	Planta 1 - Proceso	CIP - CIP 2	Ver razon		2018-09-04	2018-09-10	
9		Pedido	Planta 1 - Proceso	CIP - CIP 2	No funciona el equipo CIP		2018-10-22		
14		Pedido	Planta 1 - Envasado	Bossar - Armadora de Cajas	No funciona la armadora		2018-11-02		
15		Pedido			Dejó de funcionar		2018-11-14		
16	A	Programado			Necesitan pintar	Pintar cajera	2018-11-14	2018-11-14	

iWO | Sistema de Ordenes de Trabajo

[Unidades](#)
[Acciones](#)
[Usuarios](#)
[Planificación](#)
[Ordenes de Trabajo](#)
[Solicitud Pedido de Compras](#)
[Solicitud de Mantenimiento](#)
[Patrullaje](#)
[Reportes](#)

SOLICITUD-MANTENIMIENTO rev: 0 - Workflow para la generación de un pedido de mantenimiento

Acciones

Nro Registro: 9	Parte 1: Solicitud	Parte 2: Mantenimiento / Gestión	Parte 3: Mantenimiento / Realización	Parte 4: Satisfacción
Bloqueadas	  	 	  	  
Ult. Usuario	JBS			
Ult. Fecha	2018-10-22 12:19:35			

Parte 1: Solicitud 📎 💬

Fecha: 2018-10-22 📅

Cliente / Sector: [P1-PRO] Planta 1 - Proceso

Equipo: [10153] CIP - CIP 2

Otro equipo
(en caso de no encontrar el equipo escribirlo en este campo)

Síntoma de falla: [DET] Detención inesperada

Descripción del problema: No funciona el equipo CIP

Parte 2: Mantenimiento / Gestión 📎 💬

Equipo: 10153 CIP - CIP 2 🔍

En caso de no encontrar el equipo haga click en el siguiente link: + Alta equipo 🔍 Listado de equipos del local

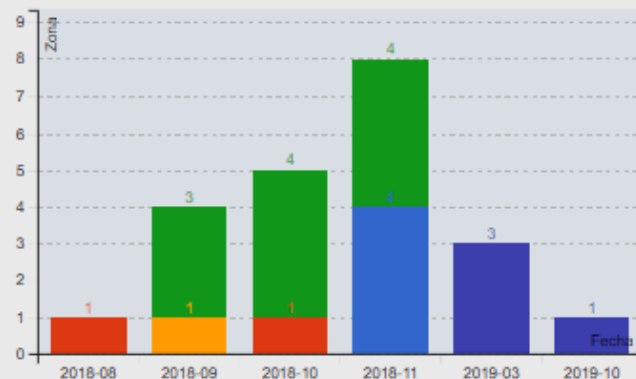
Prioridad:

Fecha programada: ✕ 📅

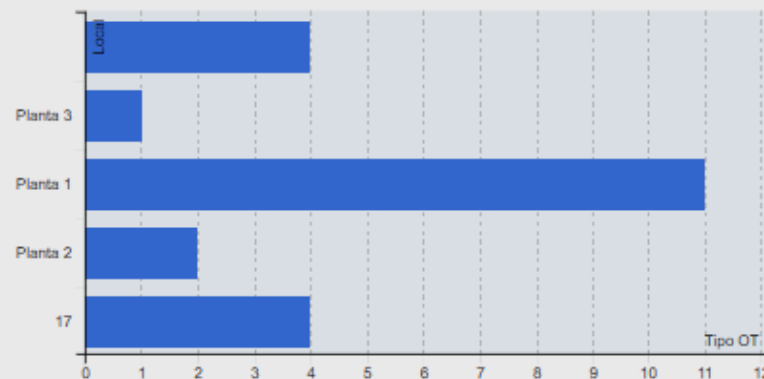
iWO | Sistema de Ordenes de Trabajo

Unidades Acciones Usuarios Planificación Ordenes de Trabajo Solicitud Pedido de Compras Solicitud de Mantenimiento Patrullaje Reportes

Solicitudes x Mes x Local



Solicitudes x Local



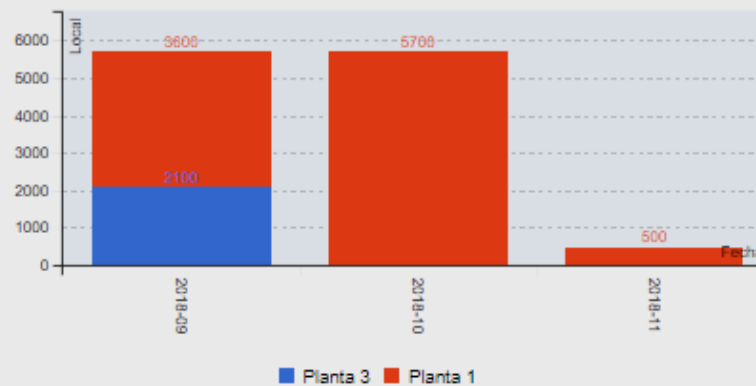
Solicitudes x Síntoma de Falla



Solicitudes x Estado de realización

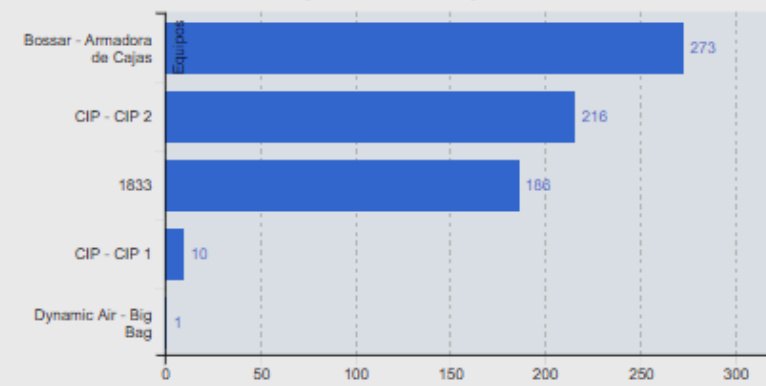


Monto (\$) x Mes x Local



Cantidad días x Equipo improductivo

[Solo las terminadas]



Nro.OT 4396 Estado Terminada

Equipo: ESTACION DE REGULACION Y MEDICION LÍNGAS (ERMT)

Zona Física: Língas Zona Lógica: Zona Condilera

Puesto: sid

Pedido: 2015-08-17 JYB Solutions

Programado: 2015-09-02

Prevista: 2015-08-19 Responsable

Iniciada: 2016-03-02 JYB Solutions

Terminada: 2016-03-02 JYB Solutions

Tipo de orden: Prev.Aut.

Situación Est.: Realizada - Con Observaciones

Encabezado

Descripción Tarea: Realizar verificación semanal de carteles y CMP ESTACION DE REGULACION Y MEDICION LÍNGAS

Observaciones Programador: No se grabo la programación de la actividad.

Observaciones Responsable: Valor medido casi llegando a tolerancia superior

Descripción Tarea y Observaciones

Seguridad e Higiene en el Trabajo

Item	Código	Observaciones
X	1	002 Chaleco reflectante
X	2	003 Lentes de seguridad
X	3	004 Zapatos de seguridad

Elementos de Protección Personal

Lista de Chequeo

Item	Código	Detalle	Respuesta
X	1	0001 Recorrido por trazado	<input type="radio"/> Sí <input checked="" type="radio"/> No
X	2	0002 Registrar cantidad carteles	<input type="radio"/> Sí <input checked="" type="radio"/> No
X	3	0003 Verificar estado de carteles	<input type="radio"/> Sí <input checked="" type="radio"/> No
X	4	0004 Verificar estado de placas de identificación CMP	<input type="radio"/> Sí <input checked="" type="radio"/> No
X	5	0005 Verificar estado de soportes	<input type="radio"/> Sí <input checked="" type="radio"/> No

Check - List

Captura Datos

Item	Código	Variable	Valor Std.	Valor Real
X	1	PRES Presion (Bar)	12.00	13.00

Captura de Datos y Alarmas

Alertas

Item	Código	Comunicar a	Observaciones
X	1	02 chutkan.dalgado@bathone.com	Anomalia detectada

Insumos-RRHH

Item	Código	Insumo ó Recurso Humano	Valor Std.	Valor Real
X	.6	008 Cinta reflectante	0.00	0.00
X	.7	009 Pintura reparacion	0.00	0.00

Insumos y Mano de Obra

Documentos Adjuntos en Planificación OT 837
Sin Archivos

Documentos Adjuntos en esta Orden de Trabajo

Doc..	Fecha	Usuario	Tema	Acc.
	2016-03-02	JYB Solutions	Detalle Instalación	

Manuales, Fotos, Documentos.

Encabezado

Nro.OT 4396		Estado Terminada	
Equipo:	ESTACION DE REGULACION Y MEDICION LIPIGAS (ERMT)		
Zona Física:	Lipigas	Zona Lógica:	Zona Costillera
Puesto:	s/d		
Pedido	2015-08-17	JYB Solutions	
Programado	2015-09-02		
Prevista	2015-08-19	Responsable	
Iniciada	2016-03-02	JYB Solutions	
Terminada	2016-03-02	JYB Solutions	
Tipo de orden:	Prev.Aut.		
Situación Est.	<input type="text" value="Realizada - Con Observaciones"/>	<input type="button" value="Q"/>	<input type="button" value="Modificar"/>

Descripción Tarea y Observaciones

Descripción Tarea:	Realizar verificación semanal de carteles y CMP ESTACION DE REGULACION Y MEDICION LINGAS
Observaciones Programador:	No se grabo la programación de la actividad.
Observaciones Responsable:	Valor medido casi llegando a tolerancia superior

Guardar Observaciones

Elementos de Protección Personal



Seguridad e Higiene en el Trabajo

Item	Código	Observaciones
X	1	002 chaleco reflectante
X	2	003 Lentes de seguridad
X	3	004 Zapatos de seguridad

Check - List

Lista de Chequeo				
Item	Código	Detalle		Respuesta
X	1	0001	Recorrido por trazado	<input type="radio"/> s/d <input checked="" type="radio"/> Sí <input type="radio"/> No
X	2	0002	Registrar cantidad carteles	<input type="radio"/> s/d <input checked="" type="radio"/> Sí <input type="radio"/> No
X	3	0003	Verificar estado de carteles	<input type="radio"/> s/d <input checked="" type="radio"/> Sí <input type="radio"/> No
X	4	0004	Verificar estado de placas de identificación CMP	<input type="radio"/> s/d <input checked="" type="radio"/> Sí <input type="radio"/> No
X	5	0005	Verificar estado de soportes	<input type="radio"/> s/d <input checked="" type="radio"/> Sí <input type="radio"/> No

Captura de Datos

Captura Datos				
Item	Código	Variable	Valor Std.	Valor Real
X	1	PRES Presion (Bar)	12.00	<input type="text" value="13.00"/>

Alarmas

Alertas			
Item	Código	Comunicar a	Observaciones
X	1	02 cristian.delgado@delimor.cl 	Anomalía detectada

Insumos y Mano de Obra

Item	Código	Insumo ó Recurso Humano	Valor Std.	Valor Real
X	.6	008 Cinta reflectante	0.00	<input type="text" value="0.00"/>
X	.7	009 Pintura reparacion	0.00	<input type="text" value="0.00"/>

Manuales, Fotos, Documentos

Documentos Adjuntos en Planificación OT 837

Sin Archivos

Documentos Adjuntos en esta Orden de Trabajo

Doc..	Fecha	Usuario	Tema	Acc.
	2016-03-02	JYB Solutions	Detalle Instalación	

iWO | Ordenes de Trabajo

Unidades
 Acciones
 Usuarios
 Planificacion
 Ordenes de Trabajo
 Ordenes de Trabajo
 Solicitud de Mantenimiento
 Stock
 Paradas
 Reportes
 Plug-In
 Ayuda en Videos

Manual IWO

Zona Física

Equipo | Nivel de hijos: 0

Zona Lógica

Responsable

Nro.OT | Nro.OT Padre

Estado OT Pedidas Gen.Automática Programadas Iniciadas Terminadas Todas

Tipo de orden Preventivo Automático Preventiva Manual Correctiva Control Mejora Todas

Fec.Pedida -

Fecha Prevista -

Prioridad Alta Media Baja Sin Asignar | Registros: 10

Buscar

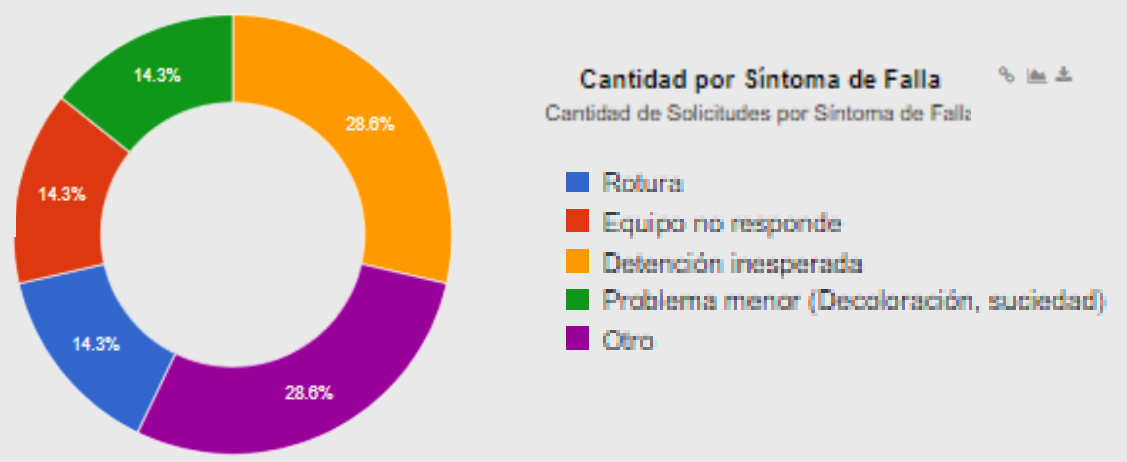
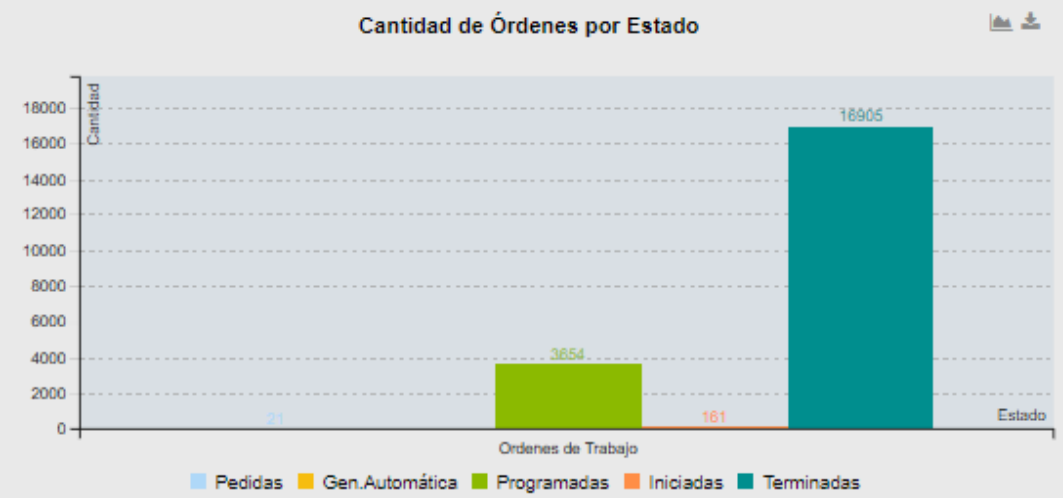
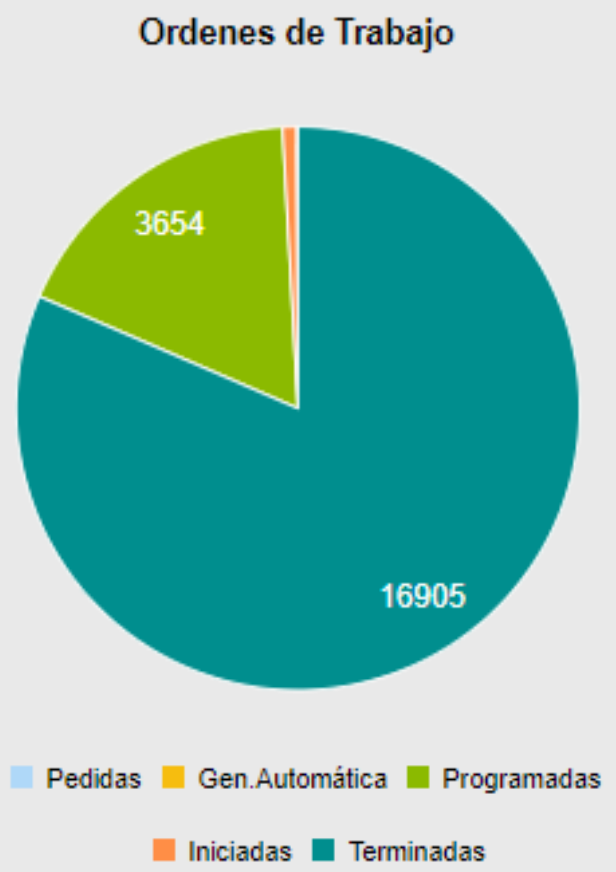
▼ Filtros Adicionales

Buscar

Reiniciar

Alta OT

Prioridad	Det	Nro.OT	E	Tipo	OTP	Z.Física	Z.Lógica	Puesto	Equipo	Descripción de la Tarea	F.Pedida	F.Prevista Resp	F.Vence	Iniciada	Terminada	S.E.	Fec.Reprograma	Reprogramar
																	<input type="text"/>	Todos Ninguno
																	Modificar	
A	<input checked="" type="checkbox"/>	1311	IN	Prev.Aut.	656	Planta 2 - Envasado	Equipo Crítico	Mecanico Planta 2	[20226] Linea D - AD12 - General	Planilla de Lubricacion (ver detalle adjunto)	2010-06-15	2020-08-01 JBS	2010-06-17	2020-07-24	<input checked="" type="checkbox"/>			
Z	<input checked="" type="checkbox"/>	1317	PR	Prev.Aut.	704	Planta 2 - Envasado	Equipo Crítico	Mecanico Planta 2	[20326] Linea F - AD12 - General	Planilla de Lubricacion (ver detalle adjunto)	2010-06-15	2020-07-29 Kinen	2010-06-17	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
Z	<input checked="" type="checkbox"/>	1635	PR	Prev.Aut.	686	Planta 2 - Envasado	Equipo Crítico	Mecanico Planta 2	[20321] Linea F - AD12 - Sist. Transporte de Cubos	Verificar Desgaste Rodamientos - Cintas transportadoras	2010-07-01	2010-07-03 Kinen	2010-07-03	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
Z	<input checked="" type="checkbox"/>	1636	PR	Prev.Aut.	687	Planta 2 - Envasado	Equipo Crítico	Mecanico Planta 2	[20322] Linea F - AD12 - Sist. de Empujadores	Verificar Desgaste Seguidores de leva - Engranajes de transmision del eje principal	2010-07-01	2010-07-03 Kinen	2010-07-03	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
Z	<input checked="" type="checkbox"/>	1637	PR	Prev.Aut.	688	Planta 2 - Envasado	Equipo Crítico	Mecanico Planta 2	[20323] Linea F - AD12 - Sist. de Transporte de Marquillas	Verificar Desgaste/condicion basica Levas de vacio venturi - Juego/torque del acople Cardanico movimiento principal	2010-07-01	2010-07-03 Kinen	2010-07-03	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>



Ordenes por Fecha Emitida x Fecha de Terminación

Emitida	Cant.Total	Sin Terminar	2013-10	2013-11	2013-12	2014-01	2014-02	2014-03	2014-04	2014-05	2014-06	2014-07	2014-08	2014-09
2013-10	179	1	161	17										
2013-11	136			130	6									
2013-12	177				153	18	4		2					
2014-01	204	5				124	63	12						
2014-02	119						76	41	2					
2014-03	161							154	6	1				
2014-04	135	8							121	6				
2014-05	131	5								105	21			
2014-06	156	3									144	9		
2014-07	142	9										132	1	
2014-08	148	36											111	1
2014-09	71	59												12
Total	1990	127	174	147	159	142	145	207	131	112	165	141	112	13

Equipo	PE	PL	PR	IN	TE	Total	Cump
Volpak I - Envasadora			5	1	116	122	95%
Tanques ESM - Tanque de Preparacion ESM N°5			4	1	2	7	29%
Vacushear - Vacushear I			2	1	11	14	79%
Vacushear - Vacushear II			2	1	17	20	85%
Linea D - AD12 - Sist. Transporte de Cubos			13	1	17	31	55%
Linea D - AD12 - Sist. de Transporte de Estuches			10	1	17	28	61%
Linea E - FD12 - Sist. de Inyeccion			25	1	53	79	67%
Linea Cloud - Envasadora - Sist. de Papel			13	1	27	41	66%
Linea Cloud - Envasadora - Cortadora de Sobres			17	1	25	43	58%
Linea Cloud - Envasadora - General			6	2	31	39	79%
Linea Mespak 360			5	1	1	7	14%
Linea Mespak 360 - Envasadora			164	2	145	311	47%
Calderas en Gral. - Planta 3			1	1	7	9	78%
TERRAZA			3	1	9	13	69%
Compresores Gral. - Planta 3				1		1	0%
INYECTORES / EXTRACTORES			1	1	25	27	93%
CARDBOARD 4				1	12	13	92%
RECAP 5			2	1	7	10	70%
TBA A3-2			5	1	16	22	73%
TBA A3S-1			4	2	21	27	78%

Responsable	PE	PL	PR	IN	TE	Total	Cump
Fleita, Alexis			16	9	42	67	63%
Márquez, Diego			9	2	132	143	92%
DaRosa, Americo			1	2	19	22	86%
Lacomba, Sergio			10	21	32	63	51%
Alvarez, Diego			9	6	43	58	74%
Forni, Martín			26	5	19	50	38%
Herbel Oscar			59	1	1171	1231	95%
Palomo, Rubén			45	1	258	304	85%
Montenegro, Dario			17	41	119	177	67%
Kinen Ricardo			324	2	294	620	47%
Porión Ariel			62	1	106	169	63%
Garcia Gustavo			303	5	172	480	36%
Catalán Raúl			4	2	351	357	98%
Tobares Andrés			2	5	369	376	98%
Yapura Máximo			19	3	239	261	92%
Navarro Jorge			73	6	249	328	76%
Falcón Gastón			15	1	332	348	95%
Rojas Leandro			37	1	61	99	62%
Moreno Ariel			175	1	193	369	52%
















- Planos -----
- Planta A
- Planta B
- Planta C
- Planta D



iAyuda

- Información disponible 24/7
- Autonomía para visualizar los contenidos
- Aprendizaje de uso
- Optimiza tiempos
- Videos tutoriales

Busque por palabras en i-Ayuda

 <p>Conexión a iWeb Acceso de usuarios</p>	 <p>iSIG Sistema integrado de gestión</p>	 <p>iWO Gestión de mantenimiento</p>	 <p>iCC Control de contratistas</p>
 <p>iTProd Trazabilidad productiva</p>	 <p>iCRM Gestión de contactos</p>	 <p>iDOC Gestión de documentos</p>	 <p>iControl Flow Control de variables productivas</p>
 <p>Conexión a iWeb Administración Acceso de usuarios</p>	 <p>iSIG Administración Sistema integrado de gestión</p>	 <p>iWO Administración Gestión de mantenimiento</p>	 <p>iCC Administración Control de contratistas</p>
 <p>iTProd Administración Gestión de mantenimiento</p>	 <p>iControl Flow Administración Sistema integrado de gestión</p>	 <p>iAyuda Asistencia al usuario</p>	



ANEXO PLUGINGS



iWO APP– Solicitud de mantenimiento

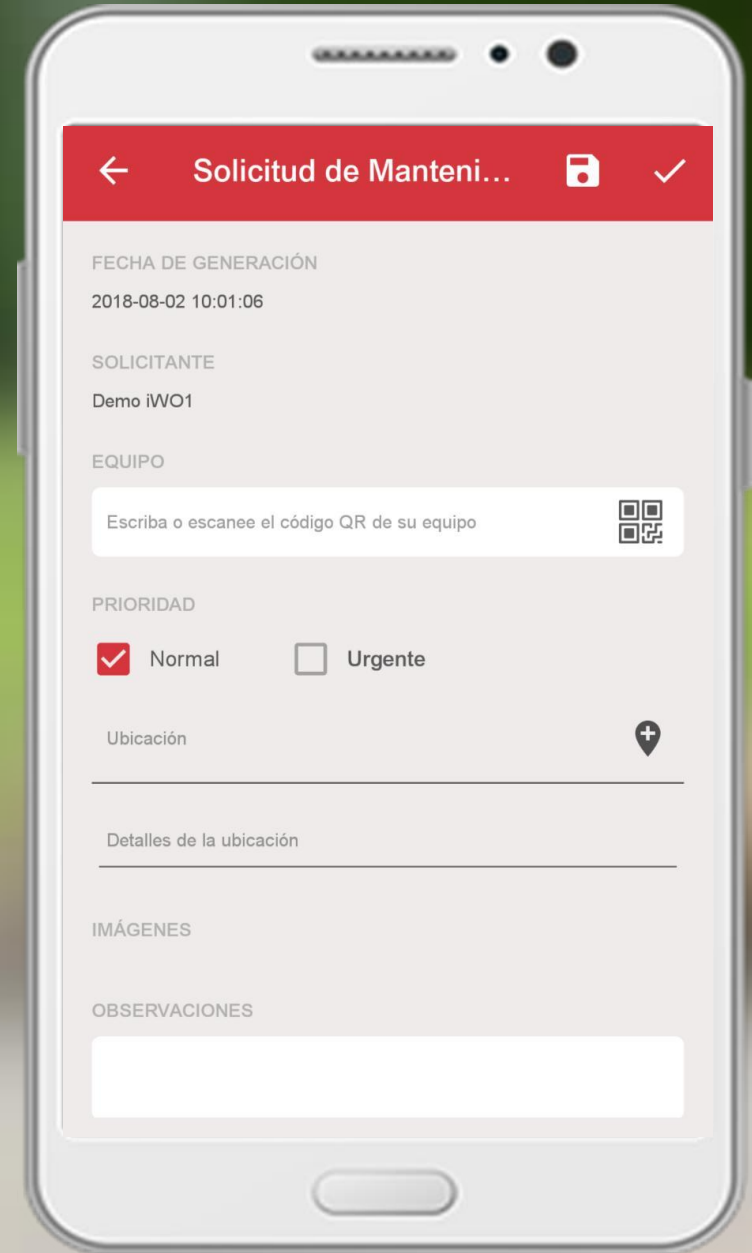
Cuando no hay señal, trabajá con iWO app



iWO app

Solicitud de mantenimiento

- Fecha
- Solicitante
- Equipo a reparar
- Nivel de Prioridad
- Ubicación
- Observación



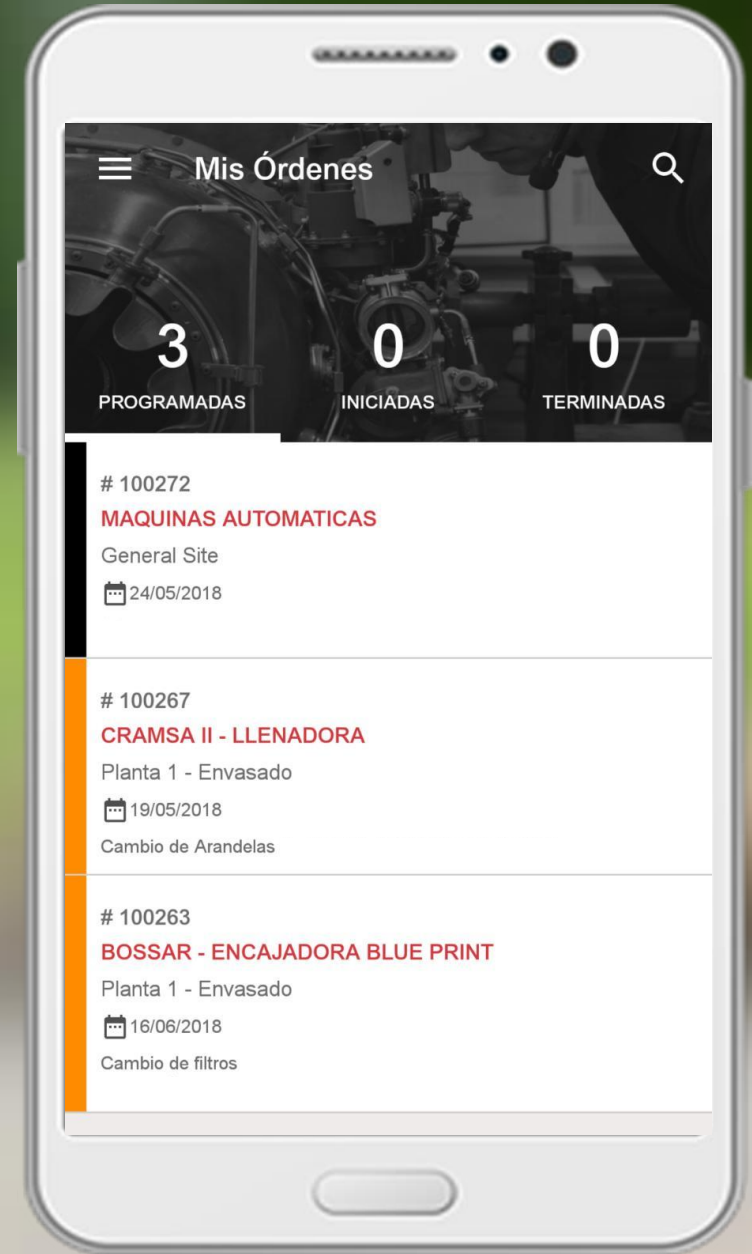
The screenshot displays the 'Solicitud de Manteni...' form in the iWO app. The form is structured as follows:

- FECHA DE GENERACIÓN:** 2018-08-02 10:01:06
- SOLICITANTE:** Demo iWO1
- EQUIPO:** A text input field with the placeholder 'Escriba o escanee el código QR de su equipo' and a QR code scanner icon.
- PRIORIDAD:** Two radio buttons: 'Normal' (checked) and 'Urgente' (unchecked).
- Ubicación:** A text input field with a location pin icon.
- Detalles de la ubicación:** A text input field.
- IMÁGENES:** A section for adding images.
- OBSERVACIONES:** A large text input field for notes.

iWO app

Responsable de la tarea

Los responsables de ejecutar la tarea pueden ver las órdenes de trabajo que tienen asignadas



iWO app

Detalle de la tarea

El responsable de ejecutar la tarea:

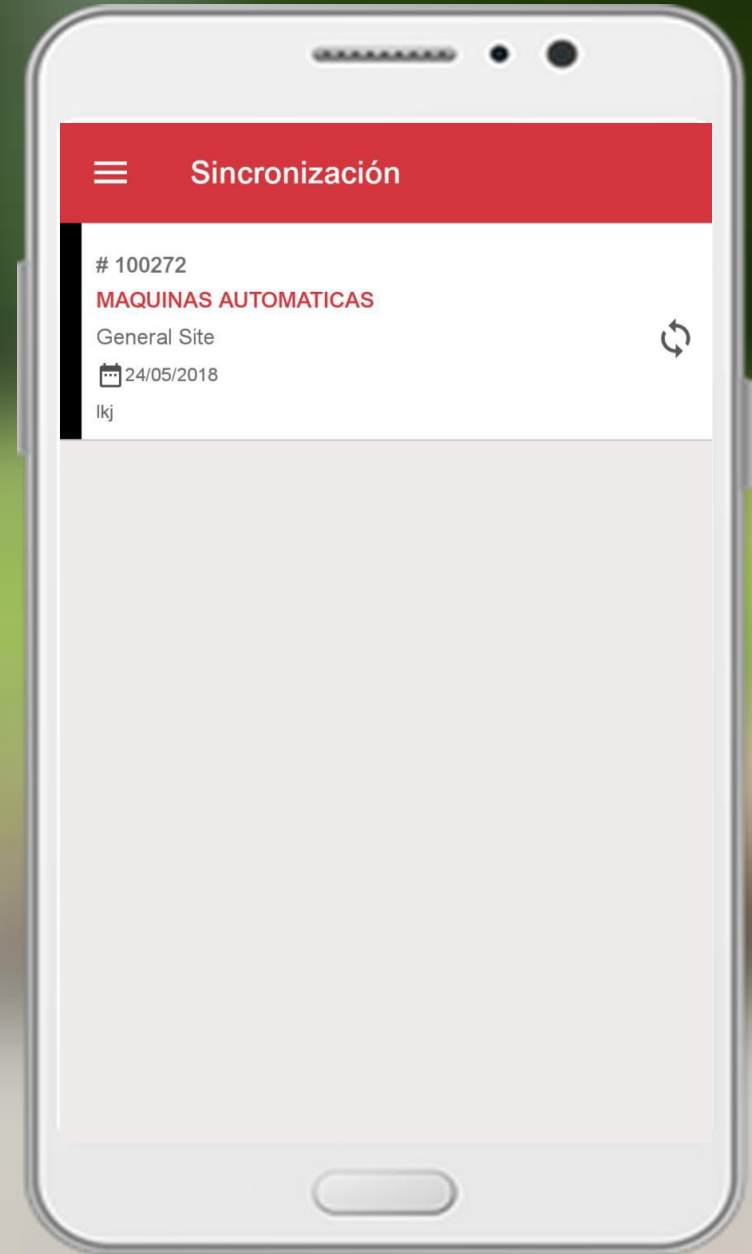
- Adjunta imágenes
- Carga información
- Ingresa recursos utilizados



iWO app

Sincronización

Al sincronizar, se actualiza
la información en iWO





iWO Paradas – Registro de paradas y estadísticas

Calculo de MTTR / MTBF



Fallas/ Paradas

- Bitácora:

Es un tablero general donde se visualiza en qué estado está cada equipo monitoreado al momento de la consulta

- Historial de cambios de Estado:

Es la secuencia temporal de los diferentes estados por los que fue pasando un mismo equipo a lo largo del tiempo

Tipo Estado	Ultimo Cambio	Usr-INI	Observaciones	Fec Fin	Usr-FIN	Tiempo (minutos)	Equivalente (hs)
En Producción	2019-03-22 15:37:55	JBS JBS			s/d	5386	89.77
Causas Externas	2019-03-22 15:36:09	JBS JBS	Corte de energia eléctrica		s/d	5388	89.8
En Producción	2019-03-22 12:20:24	JBS JBS			s/d	5584	93.07
Mantenimiento Preventivo	2019-03-22 12:16:44			2019-03-22 12:20:24	JBS JBS	3	0.05
En Producción	2019-03-22 10:52:00	JBS JBS	Alta de equipo para su monitoreo	2019-03-22 12:16:44		84	1.4
En Producción	2019-03-19 18:00:00		V		s/d	9564	159.4
Causas Externas	2019-03-19 09:45:00		U	2019-03-19 18:00:00		495	8.25
En Producción	2019-03-14 14:00:00		T	2019-03-19 09:45:00		6945	115.75
Mantenimiento Preventivo	2019-03-10 06:00:00		S	2019-03-14 14:00:00		6240	104
Sin Programa	2019-03-08 22:00:00		R	2019-03-10 06:00:00		1920	32
En Producción	2019-02-27 06:00:00		Q	2019-03-08 22:00:00		13920	232
Sin RRHH	2019-02-26 14:00:00		P	2019-02-27 06:00:00		960	16
En Producción	2019-02-19 06:00:00		O	2019-02-26 14:00:00		10560	176
Mantenimiento Correctivo	2019-02-18 20:45:00		N	2019-02-19 06:00:00		555	9.25
En Producción	2019-02-15 14:00:00		M	2019-02-18 20:45:00		4725	78.75
Sin Programa	2019-02-12 06:00:00		L	2019-02-15 14:00:00		4800	80
Sin Ventas	2019-02-10 22:00:00		K	2019-02-12 06:00:00		1920	32
Sin Programa	2019-02-07 22:00:00		J	2019-02-10 22:00:00		4320	72
En Producción	2019-01-27 04:00:00		I	2019-02-07 22:00:00		16920	282
Causas Externas	2019-01-26 11:15:00		H	2019-01-27 04:00:00		1005	16.75
En Producción	2019-01-26 01:30:00		G	2019-01-26 11:15:00		585	9.75
Mantenimiento Correctivo	2019-01-24 14:00:00		F	2019-01-26 01:30:00		2130	35.5
En Producción	2019-01-23 05:30:00		E	2019-01-24 14:00:00		1950	32.5
Mantenimiento Preventivo	2019-01-20 06:15:00		D	2019-01-23 05:30:00		4275	71.25
En Producción	2019-01-13 02:00:00		C	2019-01-20 06:15:00		10335	172.25
Mantenimiento Correctivo	2019-01-12 12:30:00		B	2019-01-13 02:00:00		810	13.5
En Producción	2019-01-01 00:00:00	JBS JBS	Alta de equipo para su monitoreo	2019-03-22 15:37:55	JBS JBS	48069	801.15
Mantenimiento Preventivo	2019-01-20 06:15:00		D	2019-01-23 05:30:00		4275	71.25
En Producción	2019-01-13 02:00:00		C	2019-01-20 06:15:00		10335	172.25
Mantenimiento Correctivo	2019-01-12 12:30:00		B	2019-01-13 02:00:00		810	13.5
En Producción	2019-01-01 00:00:00	JBS JBS	Alta de equipo para su monitoreo	2019-03-22 15:37:55	JBS JBS	48069	801.15

Zona F3sica
 Fecha -

Equipo
 Registros

Zona L3gica
 Buscar

Tipo Estado	Det	Z.F3sica	Z.L3gica	Equipo	Ultimo Cambio	_ot_Tiempo_Transcurrido_HS	Indicadores
Mantenimiento Preventivo	↗	Planta 1 - Envasado		Bossar - Armadora de Cajas	2019-08-07 15:59:22	1727.57	
Mantenimiento Preventivo	↗	Planta 1 - Envasado		Bossar - Armadora de Cajas	2019-08-07 15:59:22	1727.57	
Sin RRHH	↗	Planta 1 - Envasado		Linea Tecmar II	2019-03-28 16:48:24	4894.75	
Causas Externas	↗	Planta 1 - Envasado		Linea Cramsa II	2019-03-28 16:48:24	4894.75	
En Producci3n	↗	Planta 1 - Envasado		Linea Cramsa III	2019-03-22 15:37:55	5039.92	
Mantenimiento Preventivo	↗	Planta 1 - Envasado		Linea Pacific III	2019-03-22 15:37:55	5039.92	
Mantenimiento Preventivo	↗	Planta 1 - Envasado		Linea Pacific III	2019-03-22 15:37:55	5039.92	
En Producci3n	↗	Planta 1 - Envasado		Linea Hassia A	2019-03-22 15:37:55	5039.92	
Mantenimiento Preventivo	↗	Planta 2 - Envasado		Linea C	2019-03-22 15:37:55	5039.92	
Mantenimiento Preventivo	↗	Planta 1 - Envasado		Linea Volpak III	2019-03-22 15:37:55	5039.92	

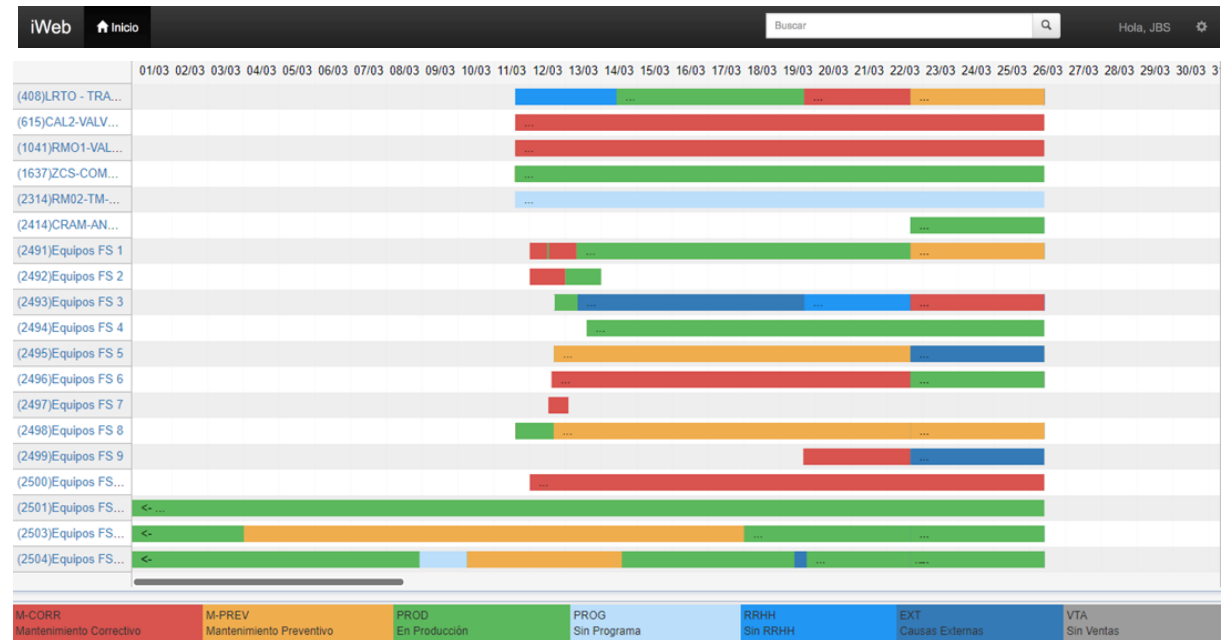
Fallas/ Paradas

- Gantt:

Representación gráfica para visualizar la evolución de los estados de los equipos en el tiempo.

- KPI:

Set de indicadores característicos de falla para un equipo determinado, cuya definición es posible ajustar en cada caso



Periodo	HS Prod	HS Prev.	Cant.Averias.	Hs Corr	MTBF	MTTR	%Averias	%Reactivo	%Preventivo
2019-01-01	64470	4275	2	2940	32902	1470	4	41	100
2019-02-01	68085	0	1	555	67530	555	1	100	0
2019-03-01	49606	6243	0	0	0	0	0	0	100



iWO Pañol – Gestión Stock

Administración de Repuestos – Gestión
con o sin control asignado a cada OT



Stock

Permite manejar dos esquemas diferentes

- Entrega de insumos Con control de stock
- Entrega de insumos Sin control de stock.

Reportes de consumos y estadísticas

iWO | Ordenes de Trabajo: Stock Entrega



Unidades Acciones Usuarios Planificacion Ordenes de Trabajo Solicitud de Mantenimiento Stock Reportes Manual iWO

Orden de Trabajo Nro. 1312 Prev.Aut.
Equipo: Linea D - A452 - General

Zona Fisca: Planta 2 - Envasado
Zona Lógica: Equipo Critico
Puesto: Mecanico Planta 2

Concepto	Fecha	Usuario
Pedido	2010-06-15	Gallardo Andrés
Programado	2018-11-27	JBS JBS
Prevista	2018-12-04	
Responsable	X	Kinen Ricardo
Iniciada	0000-00-00	s/d
Terminada	0000-00-00	s/d

Almacen: Almacén 1
Usr Firmante: Kinen Ricardo

Item	Código	Insumos	Valor Std.	Valor Real	A Transferir Sobre OT	Almacen A1	Otros Alamacenes
.1	INS-C	 Insumo con control de stock	0.00	5.00	0	40.00	


Aplicar Items

Ingresar Nuevo Item

2 --Seleccionar--

Ingresar Nuevo Item

Detalle de Movimientos

Det.	Nro.	Fecha	Usuario Firmante	Cant.Reg.
	2	2020-03-04 10:46:49	Kinen Ricardo	1

iWO | Ordenes de Trabajo: Stock Entregas

Unidades
 Acciones
 Usuarios
 Planificacion
 Ordenes de Trabajo
 Ordenes de Trabajo
 Solicitud de Mantenimiento
 Stock
 Paradas
 Reportes
 Plug-In

Manual iWO

Zona Física

Almacen

Equipo

Responsable

Incluir Pedidas Gen.Automática Programadas Iniciadas Terminadas Todas

Tipo de Orden Preventivo Automático Preventiva Manual Correctiva Control Mejora Todas

Fecha Pedida

Fecha Programada

Nro.OT | Nro.OT Padre

Prioridad Alta Media Baja Sin Asignar

Buscar:

Opciones Registros: 20

- + Recepción de Insumos
- Entrega Insumos General
- Entregas Ordenes de Trabajo
- 📄 Reportes >

Buscar

Reiniciar

Pri.	Acción	Nro.	E	Tipo	OTP	Z.Física	Equipo	Pedida	Programada	Iniciada
C	→	1312	PR	Prev.Aut.	657	Planta 2 - Envasado	Linea D - A452 - General	2010-06-15	2020-07-29 Alejandro.Valdez	0000-00-00
Z	→	1313	PR	Prev.Aut.	658	Planta 2 - Envasado	Linea D - Vega Pack - General	2010-06-15	2020-07-30 JBS	0000-00-00

iWO| Aplicación horas

Unidades
 Acciones
 Usuarios
 Planificación
 Ordenes de Trabajo
 Ordenes de Trabajo
 Solicitud de Mantenimiento
 Stock
 Paradas
 Reportes
 Plug-In
 Ayuda
 Manual iWO

Orden de Trabajo Nro. 109555599 Prev.Manual

Equipo: Bossar - Envasadora

Zona Física:	Planta 1 - Envasado
Zona Lógica:	Equipo Crítico
Puesto:	Instrumentista

Concepto	Fecha	Usuario
Pedido	2020-03-04	JBS JBS
Programado	2020-03-04	JBS JBS
Prevista	2020-03-04	
Responsable	X	JBS JBS
Iniciada	2020-03-04	JBS JBS
Terminada	0000-00-00	s/d

Almacen	<input type="text" value="Almacén 1"/>	<input type="button" value="Q"/>
Usr Firmante	<input type="text" value="JBS"/>	<input type="button" value="Q"/>

Item	Código	Insumos	Valor Std.	Valor Real	A Transferir Sobre OT	Almacen A1	Otros Almacenes
.1	INS-S	Insumo sin control de stock	2.00	<input type="text"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	
.2	INS-C	Insumo con control de stock	3.00	3.00	3.00	51.00	

Comprobante de Movimiento de Almacen		
Orden de Trabajo:	109555599	
Equipo:	Bossar - Envasadora	
Zona Física:	Planta 1 - Envasado	
Resp.OT	JBS JBS	
Comprobante:	20	
Almacen:	Almacén 1	
Usr:Almacen:	JBS JBS	
Fecha Vale:	2020-10-13 12:16:27	
Impresión:	2020-10-13 12:19	
Detalle de Movimientos		
Código	Descripción	Cantidad
INS-C	Insumo con control de stock	3.00
Emitted por JBS JBS		Retra JBS JBS
En caso de cantidades negativas se consideran devoluciones al Almacen.		

Detalle de Movimientos

Det.	Nro.	Fecha	Usuario Firmante	Cant.Reg.
	19	2020-10-09 14:38:32	JBS JBS	1

iWO| Aplicación horas

Unidades
 Acciones
 Usuarios
 Planificación
 Ordenes de Trabajo
 Ordenes de Trabajo
 Solicitud de Mantenimiento
 Stock
 Paradas
 Reportes
 Plug-In
 Ayuda
 Manual iWO

Nro.OT #109555599			Estado: Iniciada
Equipo:	Bossar - Envasadora	Zona Lógica:	Equipo Crítico
Zona Física:	Planta 1 - Envasado	Puesto:	Instrumentista
Tipo de orden:	Manual Prev	Nro.OT Padre:	#3266
Vector Asociado:		Unidad Frec.:	1
Pedido	2020-03-04 - JBS	Vencimiento	2020-03-04
Programado el	2020-03-04 - JBS	Fecha Prevista	2020-03-04 - JBS
Iniciada	2020-03-04 - JBS	Terminar	
Insumo ó Recurso Humano	HH-C	HH-Contratista	5.00

DNI	Persona (MAR)	04/03	05/03	06/03	07/03 Sab	08/03 Dom	09/03	10/03	11/03	12/03	13/03	14/03 Sab	15/03 Dom	16/03	17/03	18/03	Sub Total Período	Total desde Inicio
5678	Abadie	2.00															2	2.00
12817365	Zapata	3.00															3	3.00
Total Día		5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5	5.00
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		

➔



QR- Lectura de código

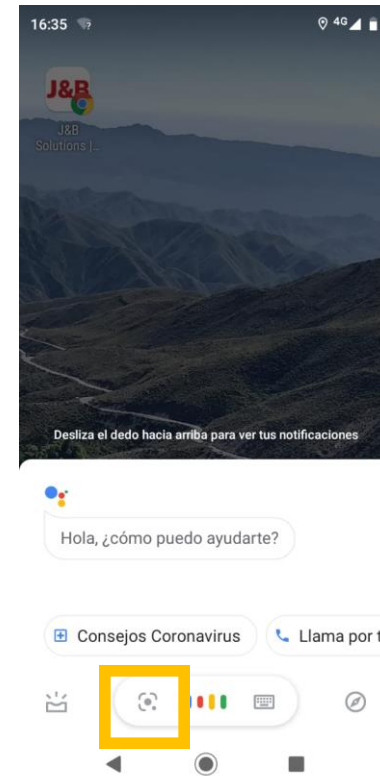
Identificación de activos



Lector QR

Permite identificar rápidamente sobre un activo:

- Órdenes de trabajo pendientes
- Plan de trabajo
- Planos de parte
- Documentos asociados (instructivo o manual del activo)





Timer– Control del tiempo

Registro del tiempo de cada tarea



Timer

Permite gestionar los tiempos mediante la habilitación del timer



iWeb Inicio Buscar Hola, JBS

iWO | Ordenes de Trabajo: Detalle #1310

Unidades Acciones Usuarios Planificación Ordenes de Trabajo Solicitud Pedido de Compras Solicitud de Mantenimiento

✓ Orden de Trabajo 1310 Iniciada

Timer iniciado!

Nro.OT #1310			Estado: Iniciada
Equipo:	Linea D - FD12 - General	Zona Lógica:	MANTENIMIENTO
Zona Física:	Planta 2 - Envasado	Puesto:	Mecanico Planta 2
Tipo de orden:	Prev.Aut.	Nro.OT Padre:	#655
Vector Asociado:	Tiempo Calendario	Unidad Frec.:	1 Meses

iWeb Inicio Hola, JBS

iWO | Búsqueda de solicitudes de mantenimiento

Administración / Unidades Acciones Planificación Ordenes de Trabajo Nueva solicitud Búsqueda solicitud Reportes Manual

Locales / Conj Zona Física

Sector Ubicación

Equipo / Bien

Responsable

Nro.Solicitud: 518 | Registros: 50

Estado Pedido Programado Terminado Desestimadas

Buscar

Prioridad Alta (A) Media (B) Baja (C) Sin Asignar

Filtros Adicionales

Buscar Reiniciar

Nro	Prio	Estado	Sector	Equipo / Bien	Descripción del problema	Descripción de la Tarea / Observación	F.Pedida	F.Programada	F.Terminada
518	A	Terminado	Dean Belgrano - Planta Baja - Cocina	Plancha pequeña	Reemplazar plancha.	Reemplazar planchas chicas por una grande, provista por Ig. Realizar curado y dejar funcionando.	2018-10-27	2018-10-27	2018-10-27 11:03:31 Link mapa Angel



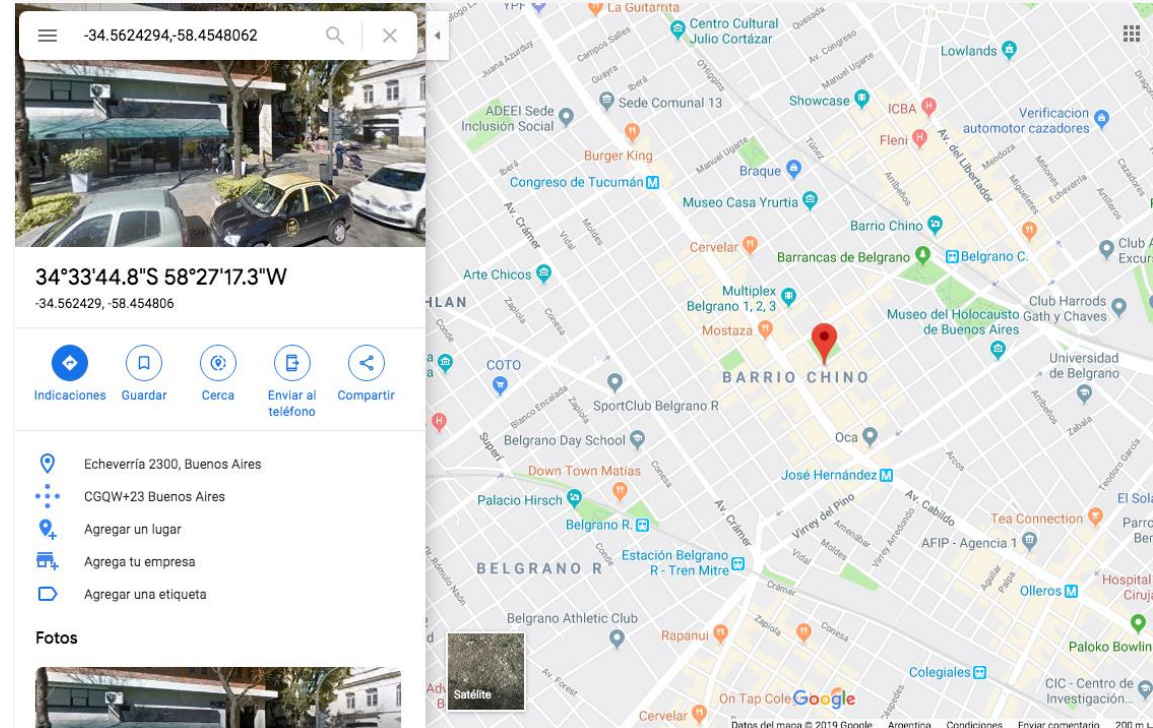
Geolocalización – Control del lugar

Registro el lugar donde se lleva a cabo cada tarea



Geolocalización

Permite identificar el lugar en el que se está llevando a cabo la tarea, gracias a la opción de geolocalización





Integración con ERP

Integración de la información



Integración

Permite integrarse con cualquier ERP, como por ejemplo SAP.





Integración con Calidad y Seguridad

Mantenimiento + Calidad + HSE

Integración

Permite integrarse con otros módulos, como por ejemplo iSGC – Calidad





PLC - IOT

Programación de PLC



PLC - IOT

Realizamos la programación de PLC's, HMI SCADA.

Desde la concepción del proyecto hasta su puesta en marcha final.

Creando programas en equipos nuevos o haciendo modificaciones a los ya instalado

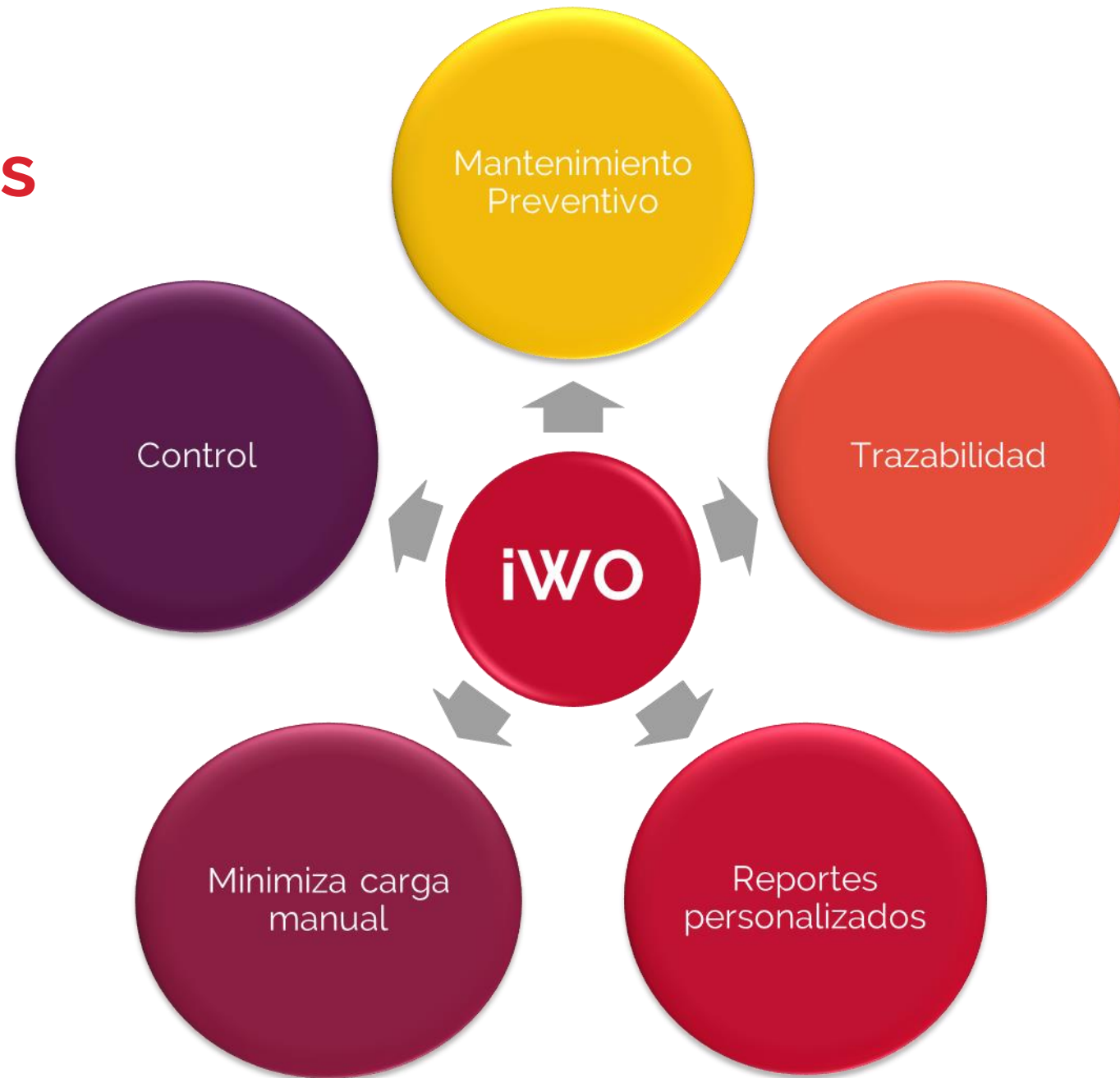


Proceso PLC - IOT

- Programación
- Soporte Remoto
- Capacitación



Beneficios



Plataforma Tecnológica



Cloud Computing – 100% web
Desde un navegador de internet.



Acceso desde múltiples dispositivos
PC – Tabletas - SmartPhone



Comunicación automática
De órdenes de trabajo críticas.



Seguridad – Nivel Home Banking
Su información asegurada.



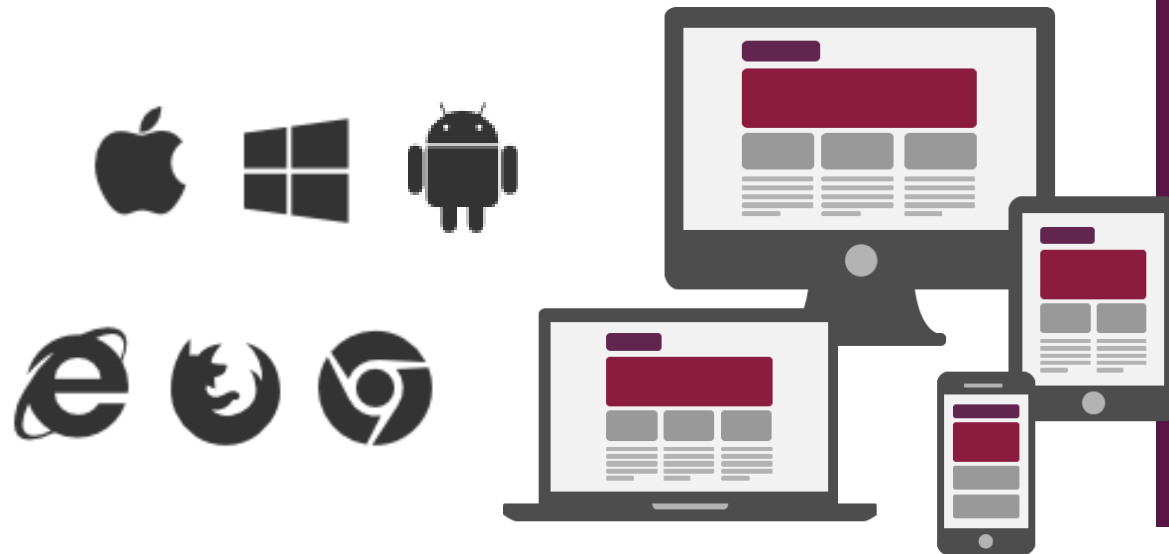
Multilinguaje
Según el perfil del usuario



Fácil de Implementar
Mínima capacitación.

iWeb

- Cloud Computing (Disponible 24 x 7)
- Acceda desde cualquier navegador
- Responsive design.
- Efectivas interfaces con los diferentes sistemas.



Soluciones rentables

- Software como Servicio (SAAS bono mensual)
- Implementado:
 - en los servidores de J&B
 - en los servidores del cliente
- Acuerdos de confidencialidad
- El valor mensual está conformado por:
 - Acceso a la plataforma iWeb.
 - Módulos activados
 - Usuarios habilitados.
- Servicios a demanda
 - Setups
 - Capacitaciones
 - Soluciones a medida

J&B | Solutions

www.jbsolutions.com.ar

De los Derechos Humanos 834 (CP 1706)
Morón - Buenos Aires - Argentina

(54 11) 4464 0240 - Líneas rotativas
ventas@jbsolutions.com.ar

Esquema de funcionamiento iWO

